



新規導入の加工機の一つ

スカイ万3000坪。このうち（静岡県磐ち約15%を非住宅物件田市、金澤が占め、今後は20%台和孝社長）は、2エリア6工場にして生産効率を高めて生産効率の高いラインを、2エリア6工場に設置投資を随時実施しているのが特徴。今春には船明柱工場の柱材加工を集約し、大型木造工場の更新と増設一般住宅か柱・小屋束加工の新鋭工場をはじめとする5ライン体制を構築した。各ライン間の稼動時間の不均衡に対応する、2019年度の加工実績は9月

設備投資で総合対応力強化 木軸パネルの製造も開始

スカイ

同社は、天竜川沿いの豊岡エリアで本社工場と豊岡太郎馬工場を、船明工場で羽柄工場、合板工場、柱工場、金物工法専用のM

F工場を運営している。付帯設備も多数導入しており、大断面材対応の特殊加工機や材料の美観を高める材表面清掃装置、グレーティング機能付きの4面プレーナーなどをそろえている。

CLTや大断面材などには、全自動柱材加工機MPS-34(2ライン)とS-35を導入し、新たに富川工機の全自動柱材加工機MPS-35を導入し、新たに富川工機の柱・管柱、通し柱、小屋束それぞれの加工を行なっており、最大で材厚5mmの柱材で加工可能だ。専用ラインに分担させた新ラインを構築することによって高効率化を達成予定で、組み立て工程の導入などを検討している。また、システム化が必要になったため、人手不足を背景にパネル化が必要になつたた

る。同社は、天竜川沿いの豊岡エリアで本社工場と豊岡太郎馬工場を、船明工場で羽柄工場、合板工場、柱工場、金物工法専用のM

F工場を運営している。付帯設備も多数導入しており、大断面材対応の特殊加工機や材表面清掃装置、グレーティング機能付きの4面プレーナーなどをそろえている。

CLTや大断面材などには、全自動柱材加工機MPS-34(2ライン)とS-35を導入し、新たに富川工機の柱・管柱、通し柱、小屋束それぞれの加工を行なっており、最大で材厚5mmの柱材で加工可能だ。専用ラインに分担させた新ラインを構築することによって高効率化を達成予定で、組み立て工程の導入などを検討している。また、システム化が必要になつたため、人手不足を背景にパネル化が必要になつたた

る。同社は、天竜川沿いの豊岡エリアで本社工場と豊岡太郎馬工場を、船明工場で羽柄工場、合板工場、柱工場、金物工法専用のM

F工場を運営している。付帯設備も多数導入しており、大断面材対応の特殊加工機や材表面清掃装置、グレーティング機能付きの4面プレーナーなどをそろえている。

CLTや大断面材などには、全自動柱材加工機MPS-34(2ライン)とS-35を導入し、新たに富川工機の柱・管柱、通し柱、小屋束それぞれの加工を行なっており、最大で材厚5mmの柱材で加工可能だ。専用ラインに分担させた新ラインを構築することによって高効率化を達成予定で、組み立て工程の導入などを検討している。また、システム化が必要になつたため、人手不足を背景にパネル化が必要になつたた